

deli得力

U

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3903 (C)

■ 全面兼容    ■ 多重鉴别    ■ 数字化处理    ■ 智能化系统

感谢您选购我们公司电子产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目录

安全注意事项与保养	1	机器外部构造	4
仪器拆封	1	功能使用说明	4
技术指标	2	常见故障分析	6
后部结构介绍	2	└ 进钞台调	6
操作指南	3	└ 故障自诊	7
└ 正确的点钞操作方法	3	└ 简单的故	8
└ 正确的点钞操作方法	3	└ 易损件更	9
机器外部构造	4	产品保修卡	10
功能使用说	4		
常见故障分	6		
└ 进钞台调	6		
└ 故障自诊	7		
└ 简单的故	8		
└ 易损件更	9		
产品保修卡	10		



## 技术指标

- 整机重量：5.1kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流：0.3A
- 功率：≤80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：280x240x155mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~175mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~999张

点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

清除钞票上的积尘及污杂物，再将钞票捻匀并成外斜坡状，双抽钞票允许再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞时倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

- |          |           |
|----------|-----------|
| 1 “智能” 键 | 8 送钞传感器   |
| 2 显示屏    | 9 “合计” 键  |
| 3 接钞轮    | 10 “分版” 键 |
| 4 接钞传感器  | 11 “复位” 键 |
| 5 挡钞板    | 12 “计数” 键 |



## 功能使用说明

- **计数：**具有荧光鉴伪功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸市人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。
- **预置：**点按“预置”键，显示屏上相应预置灯亮，小数码管显示100。在收钞口无纸币情况下用“+10”和“+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器发出一声报警音并自动停止，从收钞口取走纸币可直接下次进钞点数。取消直接点按“预置”键退出。
- **累加：**点按“累加”键进入累加状态，每次清点完毕取走收钞台上纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示，再点按“累加”键退出累加方式。
- **复位：**在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。



E3※	取纸开市	E6※	磁阻阻器开市	E9※	幅面异常或连张
	计数不准		安全线异常		分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断


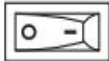



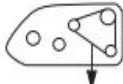




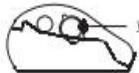


机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	<p>(插好电源插头)</p>  <p>1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?</p>	<p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关?</p>	<p>(请维修人员更换电源插座下的保险丝)</p>  <p>3. 保险丝是否已被烧断?</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p>
启停方式失灵	<p>(清扫进砂传感器)</p>  <p>1. 进砂传感器是否积尘?</p>	<p>(接好连线)</p>  <p>2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断?</p>	<p>(更换传送带)</p>  <p>3. 主传送带是否断裂?</p>	 <p>4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节螺杆)</p>
计数不够准确	<p>调整送砂台位置</p>  <p>1. 送砂台位置是否已调试好?</p>	<p>(清扫左、右计数管)</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	<p>(更换橡胶配件)</p>  <p>3. 阻力皮、捻砂轮是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的捻砂方法操作)</p> <p>见按正确的放砂示意图(第三页)</p> <p>4. 放砂是否正确?</p>
识伪不准	<p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1. 功能是否选择正确?</p>	<p>更换</p>  <p>2. 宽度槽形光耦是否失效?</p>	<p>调整</p>  <p>3. 磁性传感器间隙是否不对?</p>	<p>更换即可</p>  <p>4. 荧光灯是否老化?</p>

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当给钞轮磨损时，会造成进钞不顺和计数不准，需更换给钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下带光盒，换上新的紫外灯管。

此联沿虚线剪下，由经销商保管

# 保修卡

凡购买本公司产品，或因特约维修站联系、发生故障时，由本公司根据故障情况提供<sup>①</sup>免费维修服务，此卡须详填下列表格，并经经销商签字、盖章、日期，以便本公司提供的<sup>②</sup>免费保修服务之用。请您充分享有本公司的保修服务。

年 月 日

到货日期：

出厂编号	联系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

出厂编号	联系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

出厂编号	联系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-125-0555

