

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3900 (C)

全面兼容 多重检测 数字化处理 智能化系统



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。

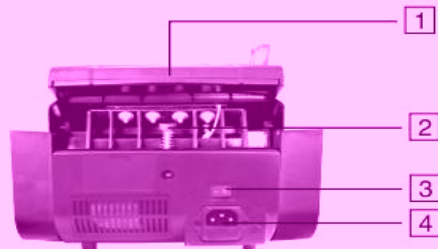
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列状况时，应按下“紧急停止”按钮，通知相关人员。

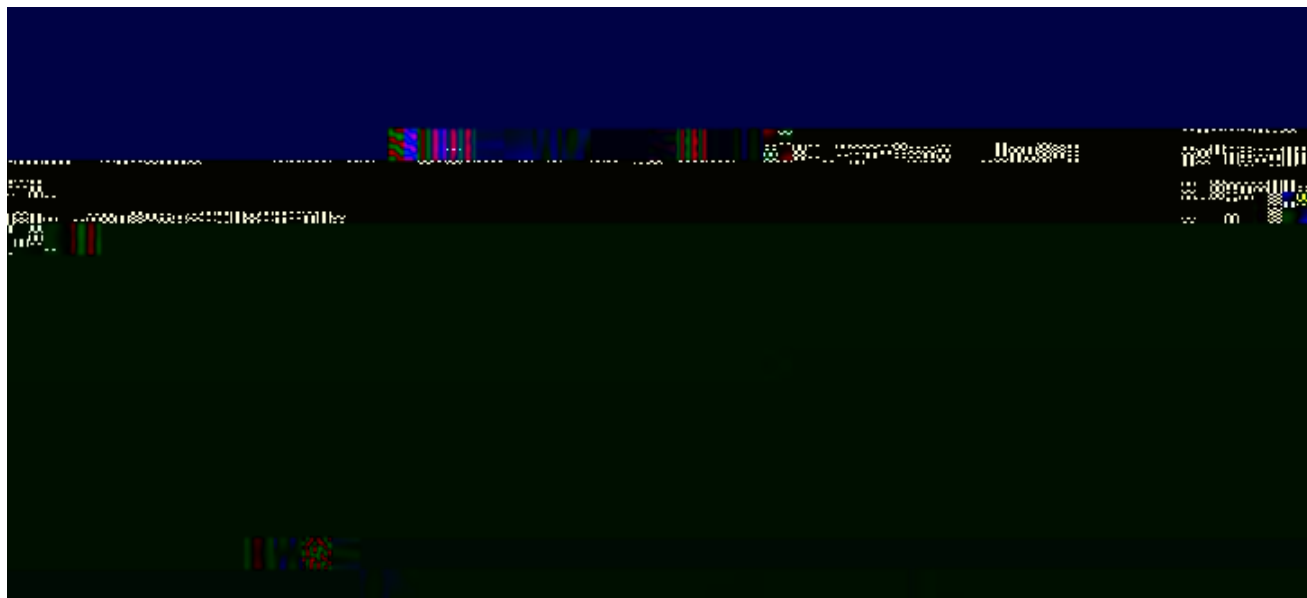
技术指标

- 整机重量：4.6kg
- 点钞速度： ≥ 900 张/秒
- 电源：AC220V(1 \pm 10)% 50Hz
- 点钞尺寸：长度215~245mm，宽度50~110mm
- 电流：0.3A
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 功率： ≤ 80 W
- 进钞容量：15mm
- 保险管电流：2A
- 接钞容量：25mm
- 环境温度：0 $^{\circ}$ C~40 $^{\circ}$ C
- 计数显示屏范围：1~999张
- 外形尺寸：298x245x196mm
- 预置数显示屏范围：1~100张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座





再翻外，放入清
钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻抄纸币斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



功能使用说明

分版（闪）：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴别能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币。

■ 模式

按下模式

按模式键，将模式切换至“分版”或“分版（闪）”模式，再按计数键，即可开始计数。

■ 清零

在模式键连续按压本设备的任何状况下可清零计数值，长按模式键即可清除计数值并退出计数模式。

■ 复位

长按计数键持续按压本设备的任何状况下可复位计数值，且自动关机。长按计数键连续按压可退出计数模式。

■ 语音报警

可在计数过程中，当检测到纸币时，语音提示当前计数值，操作完成后提示语音，并显示当前计数值。

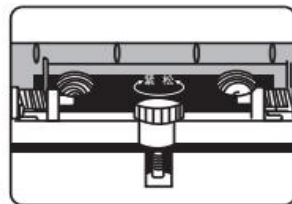


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断


机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

<p>机 器 停 止 工 作</p>	<p>(插好电源插头)</p>  <p>1. 电源线插头是否插入插座？</p>	<p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关？</p>	<p>(请维修人员更改保险管座内的保险丝)</p>  <p>3. 保险丝是否已被烧断？</p>	<p>(请维修人员)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低？</p>
<p>启 停 方 式 失 灵</p>	<p>(请扫进钞传感器)</p>  <p>1. 进钞传感器是否积尘？</p>	<p>(接好连线)</p>  <p>2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？</p>	<p>(更换传送带)</p>  <p>3. 主传送带是否断裂？</p>	<p>调节螺杆</p>  <p>4. 机器是否卡钞？(清除卡钞并调节螺杆)</p>
<p>计 数 不 够 准 确</p>	<p>调整送钞台位置</p>  <p>1. 进钞台位置是否已调试好？</p>	<p>(请扫左、右计数器)</p>  <p>发射接收</p> <p>2. 计数传感器是否积尘？</p>	<p>(更换橡胶配件)</p>  <p>3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损？</p>	<p>(按正确的放钞方法操作)</p> <p>见按正确的放钞示意图(第三页)</p> <p>4. 放钞是否正确？</p>
<p>识 伪 不 准</p>	<p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1. 功能是否选择正确？</p>	<p>更换</p>  <p>2. 宽度槽形光栅是否失效？</p>	<p>调整</p>  <p>3. 磁性传感器间隙是否不对？</p>	<p>更换即可</p>  <p>4. 荧光管是否老化？</p>

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当拾钞轮磨损时，会造成送钞不畅和计数不准，需更换拾钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下灯管盒，换上新的紫外灯管。

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司
DELL GROUP CO., LTD.
地址：浙江宁海得力工业园
全国服务热线：400-818-5555
[Http://www.nbdeff.com](http://www.nbdeff.com)
MADE IN CHINA

保留备用

