

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3909A(C)

■ 金属探测 ■ 多币种鉴别 ■ 数字图像处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C ~ 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



技术指标

- 点钞速度： ≥ 900 张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~999张

- 整机重量：4.6kg
- 电源：AC220V(1 \pm 10)% 50Hz
- 电流：0.4A
- 功率： ≤ 80 W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0 $^{\circ}$ C~40 $^{\circ}$ C
- 外形尺寸：295x235x200mm

后部结构介绍



- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 进钞台固定螺钉

点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器的外显插座上。打开电源开关，计数显示屏显示“000000”，如有其它符号显示，见故障排除方法。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器的外显插座上。
- 2. 打开电源开关，计数显示屏显示“000000”，如有其它符号显示，见故障排除方法。



将纸币放入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器的外显插座上。打开电源开关，计数显示屏显示“000000”，如有其它符号显示，见故障排除方法。



如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻抄纸币斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。

机器外部构造

- 1 显示器
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键



功能使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取出收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式：再按“模式”键，“累加”字样消失。

■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

■ USB在线升级功能

请登入得力官网www.nbdeli.com,点击右上角“客户服务”选择：“售后服务”，点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明既需要操作升级。

E2※ 纸版开吊		E5※ 磁柱阻塞开吊		E8※ 幅面开吊或差张	
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

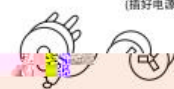
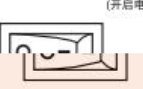

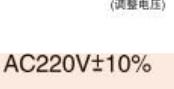







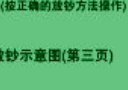



机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 <p>(插好电源插头)</p>	 <p>(开启电源)</p>	 <p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>	 <p>(调整电压)</p>
	1. 电源插头两端是否分别插入插座和机器?	2. 是否停电或没开开关?	3. 保险丝是否已被烧断?	4. 使用电源电压是否过低?
刀式失灵	 <p>(清扫进钞传感器)</p>	 <p>(接好连线)</p>	 <p>(更换传送带)</p>	 <p>调节螺杆</p>
	1. 进钞传感器是否积尘?	2. 接钞器或主电路板连线是否中断?	3. 主传送带是否断裂?	4. 机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺杆)
计数不够准确	 <p>调整送钞台位置</p>	 <p>(清扫左、右计数管)</p>	 <p>(更换橡胶配件)</p>	 <p>(按正确的放钞方法操作)</p>
	1. 进钞台位置是否已调整好?	2. 计数传感器是否积尘?	3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?	4. 放钞姿势正确? 见正确的放钞示意图(第三页)
识别不准	 <p>重新选择您需要的功能键</p>	 <p>更换</p>	 <p>调整</p>	
	1. 功能是否选择正确?	2. 宽度情形光栅是否失效?	3. 磁性传感器间隙是否不对?	

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。

2. 当拾钞轮磨损时，合金齿或磁石齿尖不齐或不准，需更换拾钞轮。抽出托钞板，卸下左右侧托钞板，然后用手按下已被磨损的磁石胶圈，换上新齿后再按原样复原即可。

3. 更换磁石胶圈。首先将机头通电，卸下左合金，卸下托钞板。

此联沿边

保修卡

凡购买本公司产品由
或特约维修站联系。
发生故障时，由本公司
根据故障情况提供免费
维修服务。请详细填写下列表格，并经经

收费维修：
保管不当而造成损坏

公司提供的免费保修服务之

年 月 日

到货日期：

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	

客户签字	
日期	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	
日期	

客户签字	
日期	

沿边剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077