

deli 得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



1. 产品简介

II

III

1. 产品简介 2. 主要功能 3. 主要特点 4. 主要参数

感谢你选购我们公司产品



71

3 11

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：**如有缺损，请与经销商联系！**

说明书一本(内附保修卡)

USB数据线一条

电源线一条

清洁毛刷一把



1 进钞口

2 进钞口盖板

3 进钞口盖板

4 进钞口盖板

5 进钞口盖板

6 进钞口盖板

7 进钞口盖板

8 进钞口盖板

9 进钞口盖板

10 进钞口盖板

11 进钞口盖板

12 进钞口盖板

外形尺寸：302x232x158mm

预置数显示屏范围：1~100张

## 后部结构介绍

1 滑钞板

2 调节螺杆

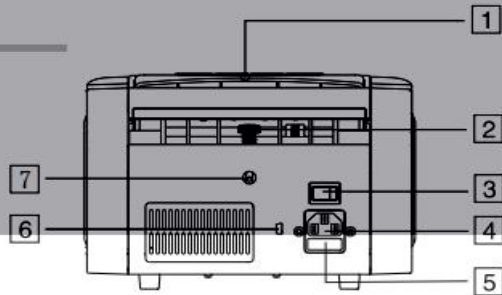
3 电源开关

4 电源插座

5 2A保险丝(内置)

6 USB接口

7 进钞台固定螺钉





将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放于滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

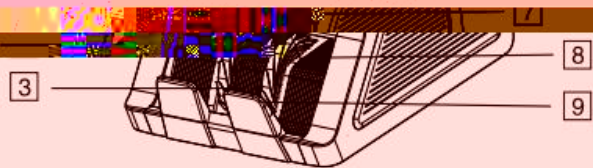
### 点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将钞票上的纸黏贴及破损处修好，将钞票捻匀并开成小斜度状；成捆钞票应先拆捆再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



- 7 “清零/清0”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键



## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计、分版（闪）、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的纸币，具有极强的鉴伪能力。

合计：在混点点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

## 功能使用说明

分版（闪）：能清分出第五套人民币同面值的夹张币，20元99版与20元05版相互清

能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

具有荧光鉴伪功能，可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

模式”键切换“预置”状态或“累加”状态，显示屏上相应指示灯亮，说明已切换到相应的功能状态。

【方式：“点按1次”模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+

10”键清除“00000000”并显示“00000000”，按“模式”键，显示屏上显示“累加”，显示屏下方显示“00000000”。

按“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示“100”，按“清零/+10”键，显示屏上显示“00000000”，显示屏下方显示“00000000”。

按“模式”键，显示屏上显示“累加”，显示屏下方显示“00000000”，按“清零/+10”键，显示屏上显示“00000000”，显示屏下方显示“00000000”。

按“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示“100”，按“清零/+10”键，显示屏上显示“00000000”，显示屏下方显示“00000000”。

按“模式”键，显示屏上显示“累加”，显示屏下方显示“00000000”，按“清零/+10”键，显示屏上显示“00000000”，显示屏下方显示“00000000”。

按“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示“100”，按“清零/+10”键，显示屏上显示“00000000”，显示屏下方显示“00000000”。

按“模式”键，显示屏上显示“累加”，显示屏下方显示“00000000”，按“清零/+10”键，显示屏上显示“00000000”，显示屏下方显示“00000000”。





## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断


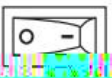
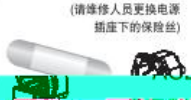










机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

# 常见故障分析及排除

## ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

<p>机器停止</p>  <p>(插好电源插头)</p>	 <p>(开启电源)</p>	 <p>(请维修人员更换电源插座下的保险丝)</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V+10%</p>	
<p>1. 电源插头是否正确插入插座和机器?</p> <p>2. 是否通电或没开开关?</p> <p>3. 保险丝是否已被熔断?</p> <p>4. 电压是否过低?</p>	<p>扫描进钞传感器</p>  <p>1. 进钞传感器是否积尘?</p>	<p>(接好连线)</p>  <p>2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断?</p>	<p>(更换传送带)</p>  <p>3. 主传送带是否断裂?</p>	<p>调节螺钉</p>  <p>4. 机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺钉)</p>
<p>调整送钞台位置</p>  <p>1. 进钞台位置是否已调试好?</p>	<p>发射接收</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	<p>(更换橡胶配件)</p>  <p>3. 阻力皮、捡钞轮是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的放钞方法操作)</p> <p>见按正确的放钞示意图(第三页)</p> <p>4. 放钞是否正确?</p>	
<p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1. 功能是否选择正确?</p>	<p>更换</p>  <p>2. 宽度情形光耦是否失效?</p>	<p>调整</p>  <p>3. 磁性传感器间隙是否不对?</p>	<p>更换即可</p>  <p>4. 荧光管是否老化?</p>	

启动方式失灵  
计数不够准确  
识别不准

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。

2. 当拾钞轮磨损时，会造成硬币计数不准。需更换拾钞轮。抽出托钞板，卸下左右两侧盖板，然后用平头下口钳将旧的拾钞轮取出，将新的拾钞轮按原样安装即可。

3. 硬币传感器灯管老化时会造成硬币计数不准。卸下盖板，将上灯管取出，换上新的灯管即可。



## 保修卡

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题  
或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费  
劳务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您尽情享受本公司提供的免费保修服务之

购货日期： 年 月 日

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077