

deli得力

U 人民币鉴别仪(点验钞机) 使用手册 USER'S MANUAL



- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司产品

【0371】

【301】

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

| | |
|---------------|----|
| 安全注意事项与保养 | 1 |
| 仪器拆封 | 1 |
| 技术指标 | 2 |
| 后部结构介绍 | 2 |
| 操作指南 | 3 |
| └─ 正确的点钞操作方法 | 3 |
| 机器外部构造 | 4 |
| 功能使用说明 | 4 |
| 常见故障分析及排除 | 6 |
| └─ 进钞台调整方法 | 6 |
| └─ 故障自诊断 | 7 |
| └─ 简单的故障检查与排除 | 8 |
| └─ 易损件更换方法 | 9 |
| 产品保修卡 | 10 |

安全注意事项与保养

1. 本设备连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C — 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不用时，应拔掉电源插座。

技术指标

- 整机重量：4.7kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流：0.4A
- 功率：≤80W
 - 保险管电流：2A
 - 环境温度：0°C~40°C
 - 外形尺寸：305x236x200mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
 - 接钞容量：25mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~100张

后部结构





将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放于滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

■ 正确

的点钞操作方法

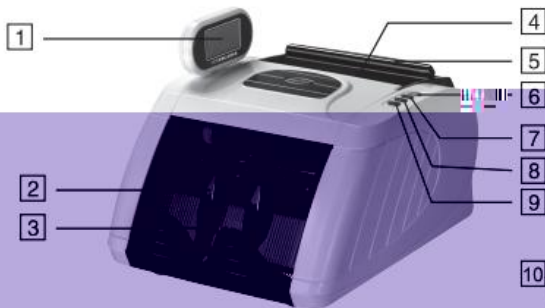
点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值仓位，将钞票上的纸黏贴及油污，再将钞票均匀抖开成小斜度状；成捆钞票应先拆捆再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 显示窗
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键



10 功能指示

11 预置窗

12 计数窗



功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、混点合计、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“IR”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴伪能力。

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

混点合计：在混点点检人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

功能使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取出纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕时，将纸币放入收钞口，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯消失。

■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值。报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

请登录官方网站www.nbdel.com,点击右上角“售后服务”选择“售后服务”，点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明既需要操作升级。

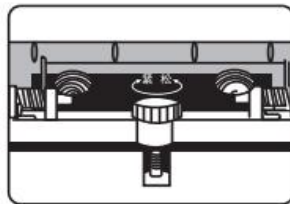


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

| 显示屏显示 | 故障原因 | 排除方法 | 显示屏显示 | 故障原因 | 排除方法 |
|-------|--------------|------------|-------|---------|------------|
| CE1 | 左计数对管电路故障 | 检查线路或更换对管 | CEA | 紫光电路故障 | 检查线路或更换传感器 |
| CE2 | 右计数对管电路故障 | 检查线路或更换对管 | CEB | 大磁头电路故障 | 检查线路或更换大磁头 |
| CE3 | 宽度检出槽型光耦电路故障 | 检查线路或更换传感器 | | | |
| CE4 | 喂钞台进钞光电传感器故障 | 检查线路或更换传感器 | | | |
| CE5 | 收钞光电对管电路故障 | 检查线路或更换对管 | | | |

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

| | | | | |
|--------|--|--|---|---|
| 机器停止工作 |  <p>(插好电源插头)</p> <p>1. 电源线插头是否插入插座?</p> |  <p>(开启电源)</p> <p>2. 是否停电或没开开关?</p> |  <p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p> <p>3. 保险丝是否已被烧断?</p> | <p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p> |
| 启停方式失灵 |  <p>(清扫进砂传感器)</p> <p>1. 进砂传感器是否积尘?</p> |  <p>(检查连线)</p> <p>2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断?</p> |  <p>(更换传送带)</p> <p>3. 主传送带是否断裂?</p> |  <p>调节螺杆</p> <p>4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节螺杆)</p> |
| 计数不够准确 | <p>调整送砂台位置</p>  <p>1. 进砂台位置是否已调试好?</p> |  <p>(清扫左、右计数管)</p> <p>发射接收</p> <p>2. 计数传感器是否积尘?</p> |  <p>(更换橡胶配件)</p> <p>3. 胆力皮、捻砂轮是否严重磨损?</p> | <p>(按正确的放砂方法操作)</p> <p>见按正确的放砂示意图(第三页)</p> <p>4. 放砂是否正确?</p> |
| 识伪 | <p>重新选择您需要的功能键</p>  |  | <p>调整</p>  | |

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捡钞轮磨平时，会造成运钞不畅和计数不准，需更换捡钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手按下已被磨损的齿轮胶圈，换上新齿后再按原样复原即可。
3. 更换铁外打钉，首先打开机盖盖，卸下打钉套，换上新的铁外打钉，再按原样复原即可。



保修卡

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题
或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费
服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您能充分享有本公司提供的免费保修服务之

购货日期：____年__月__日

| | |
|------|--|
| 出厂编号 | |
| 生产日期 | |
| 联系人 | |
| 联系电话 | |
| 联系人 | |
| 联系电话 | |
| 发票号码 | |

| | | |
|------|-------|----|
| 客户签字 | 维修人签字 | 日期 |
| | | |
| | | |
| | | |

| | |
|------|--|
| 出厂编号 | |
| 生产日期 | |
| 联系人 | |
| 联系电话 | |
| 联系人 | |
| 联系电话 | |
| 发票号码 | |

| | | |
|------|-------|----|
| 客户签字 | 维修人签字 | 日期 |
| | | |
| | | |
| | | |

此联沿虚线剪下，由经销商保管

行业标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077