

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

# U 使用手册

SER'S MANUAL

JBYD 3927 (C)

提示

■ 多重鉴别

■ 数字化处理

■ 智能化系统

■ 语音



感谢你选购我们公司产品

10.71

3.11

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 机器座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。

2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上会使机器难以正

3. 1

4. 2

5. 3

## 技术指标

整机重量：4.1kg

电源规格：AC220V±10% 50Hz

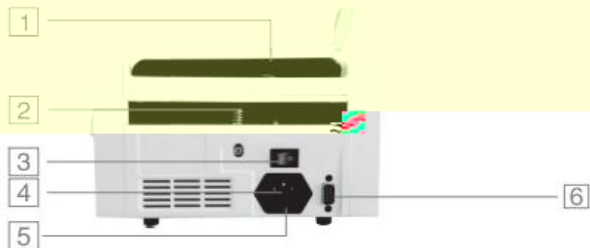
- 额定电流：0.35A
- 额定功率：80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：285x250x195mm

点钞速度：900张/分

- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：≥130张
- 接钞容量：≥50张
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~999张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口





将同一面额的(一叠纸币捻成一定斜度，平放于滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理。按不同的面值分类，将钞票上的纸黏贴及破损处剪掉，并将钞票均匀地摊开成小斜度状；成捆钞票应先拆捆再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞票的斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

1.主控制窗

2.挡钞板

3.接钞轮

4.旋转显示窗

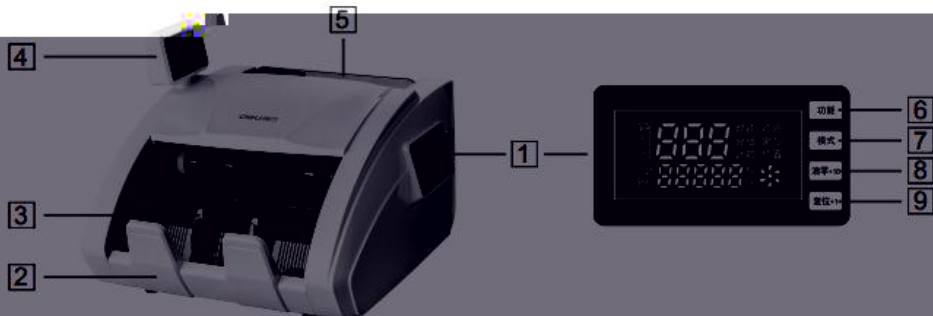
5.喂钞台

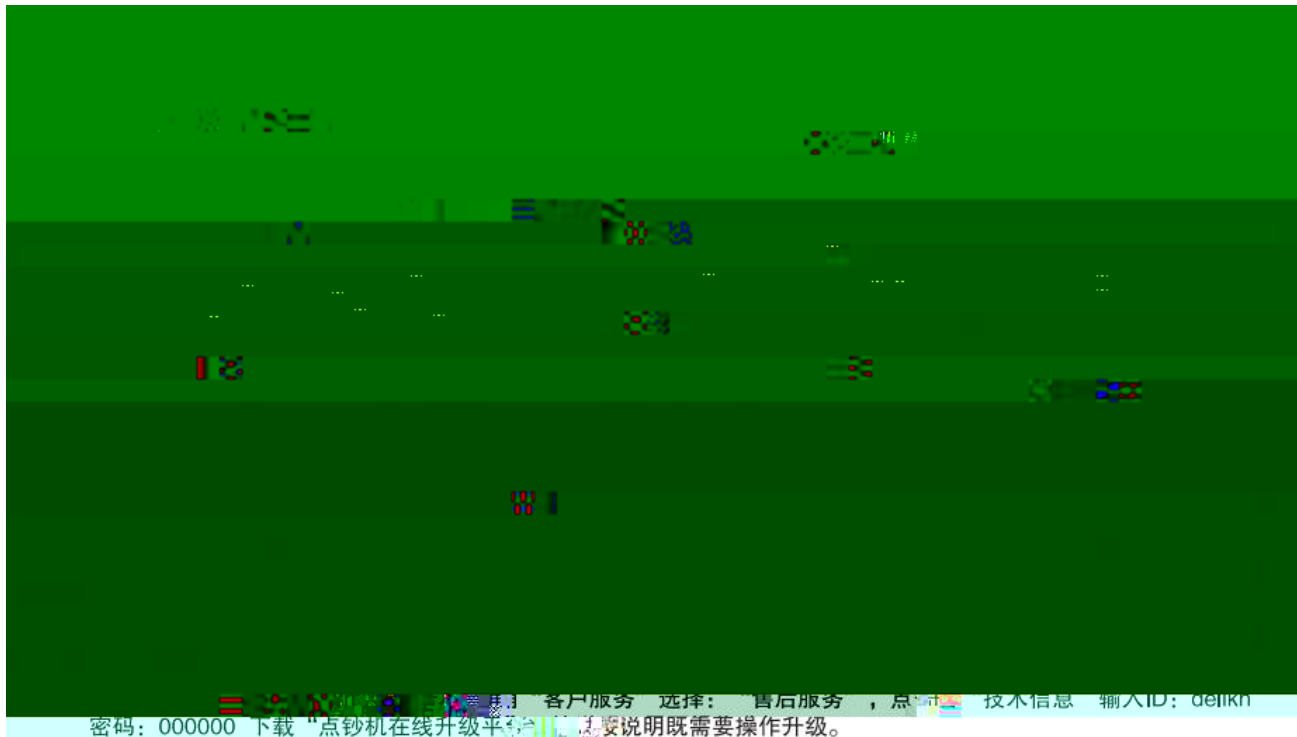
6.“功能”键

7.“模式”键

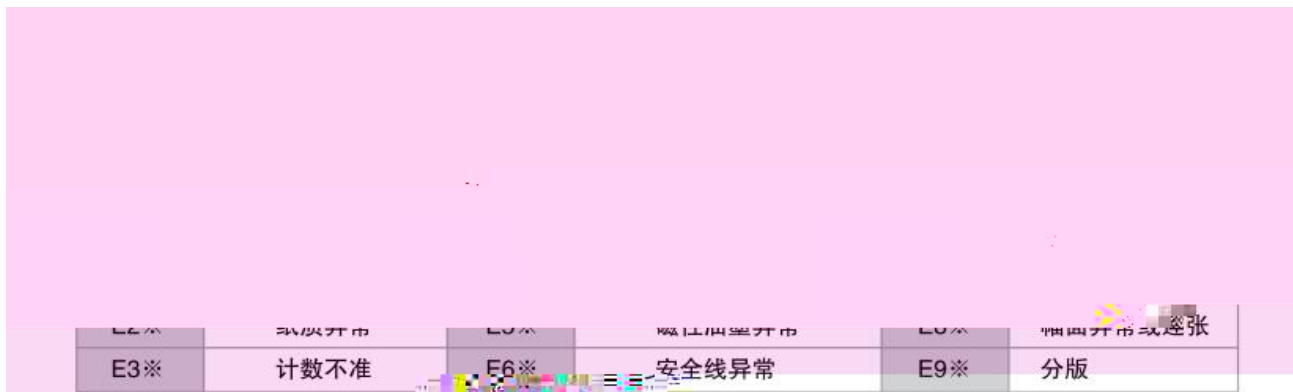
8.“清零/+10”键

9.“复







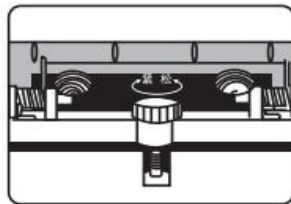


## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时,将会进行自动诊断,如有异常,将会在显示窗显示故障代码,具体如下:

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

**机器**

(插好电源插头) (开启电源) (请维修人员更换保险管座内的保险丝) (调整电压)

**停止工作**

1. 电源线插头是否插入插座?  

2. 是否关闭了总开关?  

3. 保险丝是否已被烧断?  

4. 使用电源电压是否过低?  


**停止方式失序**

1. 进纱传感器是否积尘?  

2. 接纱传感器与主电路板连线是否松动?  

3. 主传动带是否断裂?  

4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并倒卷线)  


**计数不够准确**

1. 用针清理孔内积纱并更换线号。  

2. 计数传感器是否松动?  

3. 线号是否正确? 检查线号是否匹配。  

4. 放纱是否正确?  


**识别**

1. 是否选择正确?  

2. 宽度槽形光耦是否失效?  

3. 磁性传感器间隙是否不对?  

4. 是否调整正确?  

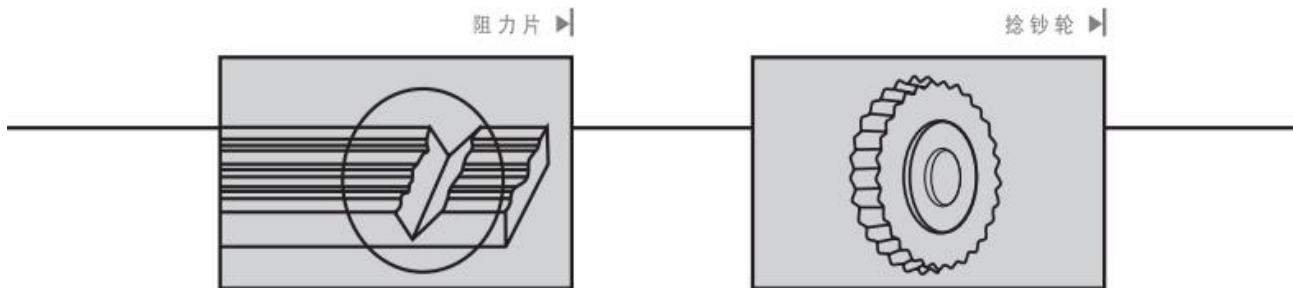

**重新**

1. 功

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。





执行标准：GB 16999-2010



版本：1.0  
日期：2014年01月

