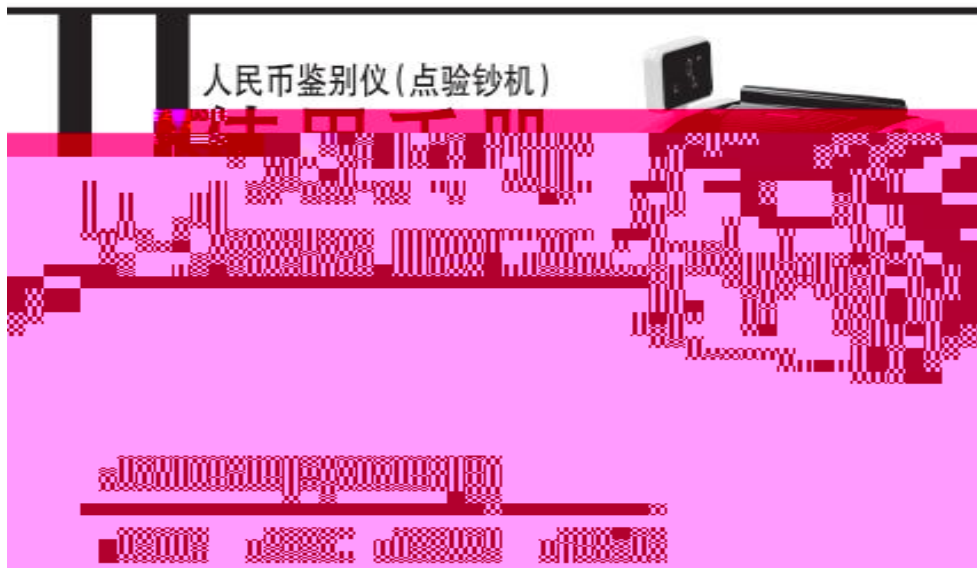


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)



感谢你选购我们公司产品

二、请仔细阅读本手册，并妥善保管本手册。

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

|               |    |
|---------------|----|
| 安全注意事项与保养     | 1  |
| 仪器拆封          | 1  |
| 技术指标          | 2  |
| 后部结构介绍        | 2  |
| 操作指南          | 3  |
| └─ 正确的点钞操作方法  | 3  |
| 机器外部构造        | 4  |
| 功能使用说明        | 4  |
| 常见故障分析及排除     | 6  |
| └─ 进钞台调整方法    | 6  |
| └─ 故障自诊断      | 7  |
| └─ 简单的故障检查与排除 | 8  |
| └─ 易损件更换方法    | 9  |
| 产品保修卡         | 10 |

## 安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源，并请维修人员进行维修：
  - A. 液体洒到机器上时
  - B. 机器严重摔坏时
  - C. 机器性能有异常变化时
  - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

## 仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

说明书一本(内含保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



USB数据线一条(仅拆330R2)



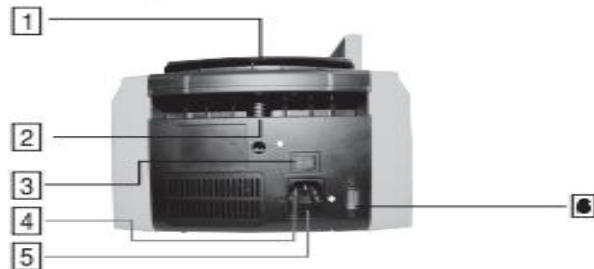
预置数范围：1~999张

▪ 外形尺寸：300x250x200mm

▪ 预置数显示屏范围：1~999张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座 / USB升级口



点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上。如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数器显示为“0”。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上。如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

点钞时，点钞机应作下列纸币检测：  
A、未点钞的纸币  
B、经过洗涤的纸币  
C、严重变色的纸币  
D、破损，裂口的纸币

### 点钞

清点张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理。按不同的面值分类，将钞票的纸边抹平，将钞票的角边抹成小斜度状；成捆钞票应先拆绑再展开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者斜度方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

10



1. 投币显示窗

2. 投币槽

3. 投币托

4. 硬币传感器

5. “回车键”/“Enter”键

6. “清零键”/“Clear”键

7. “硬币”键

8. “功能”键

## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择并  
且显示屏上显示“红外”字样，说

智能：可清点第五套

合计金额：在混点点检第五套

混点合计、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

本机器在此功能状态下具有红外鉴别能力。

纸币，能分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴别能力。

纸币时，显示屏实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

## 功能使用说明

**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有鉴伪功能。

**计数：**可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：

沙台上的  
累加”灯熄

对应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯熄。

### ■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

### ■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

### ■ 语音报警

开机出现故障报警，点钞报警时，语音提示故障结果，按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

图 1007-1-10



代码 故障名称 代码 故障名称 代码 故障名称

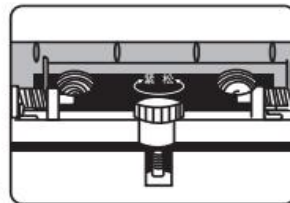
|     |      |     |       |     |    |
|-----|------|-----|-------|-----|----|
| E3※ | 计数不准 | E6※ | 安全线异常 | E9※ | 分版 |
|-----|------|-----|-------|-----|----|

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

| 显示屏显示 | 故障原因         | 排除方法       | 显示屏显示 | 故障原因    | 排除方法       |
|-------|--------------|------------|-------|---------|------------|
| CE1   | 左计数对管电路故障    | 检查线路或更换对管  | CEA   | 紫光电路故障  | 检查线路或更换传感器 |
| CE2   | 右计数对管电路故障    | 检查线路或更换对管  | CEB   | 长磁头电路故障 | 检查线路或更换长磁头 |
| CE3   | 宽度检出槽型光耦电路故障 | 检查线路或更换传感器 |       |         |            |
| CE4   | 喂钞台进钞光电传感器故障 | 检查线路或更换传感器 |       |         |            |
| CE5   | 收钞光电对管电路故障   |            |       |         |            |

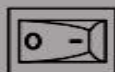
## ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1. 电源线插头是否插入插座？



2. 是否停电或没开开关？



3. 保险丝是否已被烧断？

(调整电压)

AC220V±10%

4. 使用电源电压是否过低？

启停方式失灵



1. 进钞传感器是否积尘？



2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？



3. 主传送带是否断裂？



4. 机器是否卡钞？(清除卡钞并调节螺杆)

计数不够准确



1. 进钞台位置是否已调试好？



2. 计数传感器是否积尘？

(更换橡胶配件)



3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损？

(按正确的捻钞方法操作)

见按正确的捻钞示意图(第三页)

4. 捻钞是否正确？

识别不准

重新选择您需要的功能键

1. 功能是否选择正确？



2. 宽度槽形光藕是否失效？

调整



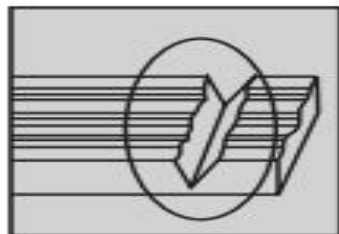
3. 磁性传感器间隙是否不对？

## 常见故障分析及排除

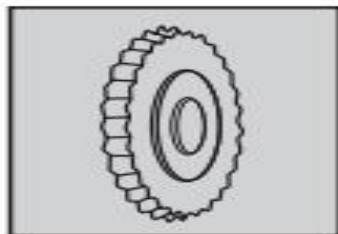
### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



## 保修卡

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经过

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您认真分享有本公司提供的免费保修服务之

购货日期：\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

|      |  |
|------|--|
| 出厂编号 |  |
| 生产日期 |  |
| 联系人  |  |
| 联系电话 |  |
| 联系人  |  |
| 联系电话 |  |
| 发票号码 |  |

|      |       |    |
|------|-------|----|
| 客户签字 | 维修人签字 | 日期 |
|      |       |    |
|      |       |    |
|      |       |    |

|      |  |
|------|--|
| 出厂编号 |  |
| 生产日期 |  |
| 联系人  |  |
| 联系电话 |  |
| 联系人  |  |
| 联系电话 |  |
| 发票号码 |  |

|      |       |    |
|------|-------|----|
| 客户签字 | 维修人签字 | 日期 |
|      |       |    |
|      |       |    |
|      |       |    |

此联沿虚线剪下，由经销商保管

行业标准 GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA



全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077